

- Пескострельные стержневые машины Cold Box («холодные ящики»)
- Пескострельные стержневые машины Hot Box («горячие ящики»)
- Пескострельные стержневые машины Shell («Кронинг процесс»)
- Установки смесеприготовления с вертикальным барабанным смесителем
- Газогенераторы для третичных аминов

Каталог продукции



**ПРОДОЛЖАЙТЕ СОВЕРШЕНСТВОВАТЬСЯ
ПРОДОЛЖАЙТЕ БЛИСТАТЬ
ДЕЛИТЕ СЧАСТЬЕ И ГОРЕ
ПРЕВРАТИМ ДЕРЕВЬЯ В ЛЕСА**



**WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY CO., LTD
WEIFANG HAOLISHI TRADING AGENCY CO**



СОЗДАВАТЬ
БУДУЩЕЕ



ООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY в РБ.
Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmash.by

СОДЕРЖАНИЕ

О Shenglin	04
Автоматизация процессов	06
Стандартизация продукции	07
Примеры стержневых комплексов по технологии Hot Box	09
Примеры стержневых комплексов по технологии Cold Box	13
Серия Z94L - Стержневые автоматы (Cold Box) с вертикальными ящиками	17
Серия Z94R - Стержневые автоматы (Hot Box) с вертикальными ящиками	20
Серия Z95R - Стержневые автоматы для оболочковых стержней (Кронинг)	23
Серия ZHL - Стержневые автоматы (Cold Box) с горизонтальными ящиками	26
Серия ZHR - Стержневые автоматы (Hot Box) с горизонтальными ящиками	31
Серия SL - Автоматические установки смесеприготовления	34
Серия SL - Газогенераторы для третичных аминов	36
Серия TFS - Машины (линии) для облицовки металлических форм	37
Оборудования для производства точного литья по выплавляемым моделям	38
Примеры размещения оборудования в литейных цехах	39
Стержни нашего производства – примеры продукции	41

O Shenglin

Компания Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd. специализируется на профессиональной разработке и производстве стержневых машин. Является одной из старейших компаний в Китае в сфере производства стержневого оборудования, пионером этого направления.

Имея многолетний опыт профессионального проектирования и производства, компанией успешно разработано эффективное оборудование, на которое было получено более 40 национальных патентов. Специалисты компании разработали множество видов передовых пескострельных стержневых машин для работы по технологиям Cold Box («холодные ящики»), Hot Box («горячие ящики»), Shell (для стержней по Кронинг процессу, из сухих плакированных смесей), а также установок автоматического смесеприготовления для стержневых машин, газогенераторов для третичных аминов серии SL и других запатентованных продуктов.

Многие отечественные и зарубежные предприятия отдают свое предпочтение оборудованию от компании Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd. Благодаря передовым технологиям, превосходному качеству, разумным ценам и первоклассному сервису, компанией Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd. было произведено и поставлено более 5 000 комплектов оборудования. Это в первую очередь различные модели пескострельных стержневых машин по горячим и холодным ящикам, а также специальное оборудование – машины для облицовки кокилей и машины для производства восковых моделей, используемых при производстве точного стального литья.

Основные клиенты компании – традиционно, это китайские предприятия. Компания решила заняться международной торговлей недавно, но уже сумела заслужить хороший авторитет у своих клиентов в ЕС, Индии, Юго-Восточной Азии, Вьетнаме и других странах.



На рис. слева – основной производственный корпус компании, справа – офисное здание компании Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd.

Компания Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd. уже много лет придерживается принципов профессионализма и высокого качества производства, следуя тенденциям инновационного технологического развития, постоянно совершенствуя используемые технологии, внедряя передовые идеи международного опыта в сфере производства оборудования для изготовления литейных песчаных стержней.

Обладая независимыми правами интеллектуальной собственности, компания успешно производит разнообразное оборудование для изготовления литейных стержней. В том числе: многофункциональные стержневые машины с объемом надува 200...300 л (Cold Box), стержневые машины с объемом надува 150 л с горизонтальным разъемом стержневого ящика для изготовления длинных «мостовых» стержней; стержневые машины серии Z9408L с вертикальным разъемом стержневого ящика для изготовления стержней отливки типа блока двигателя, специальные высокопроизводительные стержневые машины для производства стержней отливок тормозных дисков с низким энергопотреблением; автоматические двухстанционные стержневые машины серии Z95; автоматические пескострельные стержневые машины серии ZHR (Hot Box); газогенераторы триэтиламина серии SL, а также другие экономичные, практичные и высокоэффективные устройства для изготовления литейных песчаных стержней. Компания производит высокоэффективный автоматический трехмерный смеситель барабанного типа, а также различные линии для изготовления холодных и горячих стержней.

В настоящее время компания предлагает клиентам на выбор около 30 серий оборудования. Эти 30 серий оборудования суммарно объединяют более чем 200 моделей стержневых. В соответствии с принципом честности, профессионализма и энтузиазма, компания Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd. будет искренне рада предложить свои первоклассные продукты и услуги всем своим клиентам во всех областях и продолжить успешно развиваться вместе с нашими сотрудниками.

Автоматизация процессов

В настоящее время компания Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd. успешно использует в своем производстве специальное высокоточное обрабатывающее оборудование: пятиосевой портальный обрабатывающий центр, большой портальный обрабатывающий центр, прецизионные расточные станки с ЧПУ, токарные станки с ЧПУ и другое чистовое оборудование. Благодаря разумному проектированию процессов, точному процессу обработки и производства, строгому контролю качества и контролю процесса, гарантированно обеспечивается высокая точность изготовления и продолжительный срок службы продукции. Как результат, клиентам предлагается «индивидуальное» энергосберегающее и эффективное автоматическое оборудование для изготовления стержней.



На фото: обрабатывающее оборудование в производственном цеху компании Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd.

ООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY в РБ.
Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmash.by

Стандартизация продукции



На фото – участок сборки стержневых машин в производственном цеху компании Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd.



На фото – участок сборки стержневых машин в производственном цеху компании Weifang Shenglin Casting Machinery Co., Ltd.

Примеры стержневых комплексов по технологии Hot Box



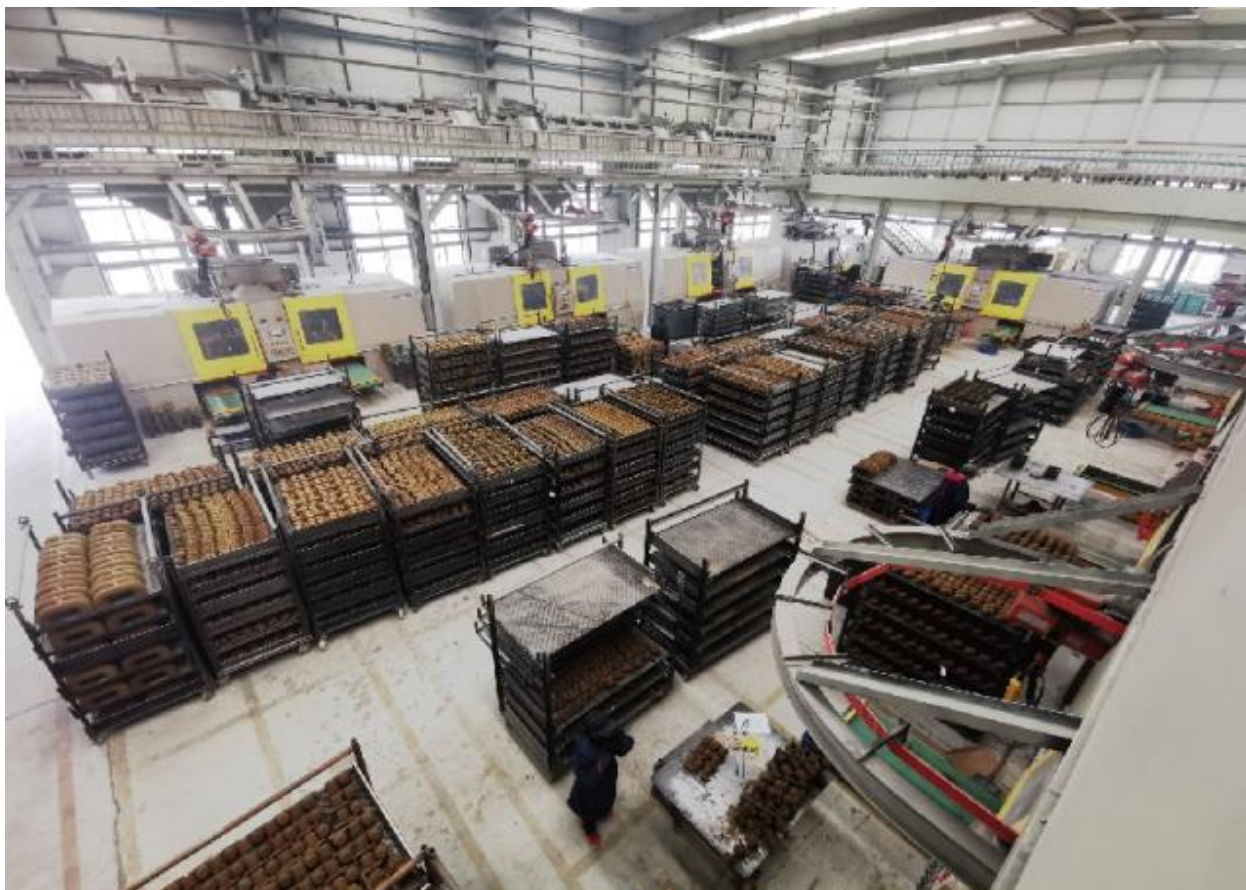
Примеры стержневых комплексов по технологии Hot Box



Примеры стержневых комплексов по технологии Hot Box



Примеры стержневых комплексов по технологии Hot Box



Примеры стержневых комплексов по технологии Cold Box



Примеры стержневых комплексов по технологии Cold Box



Примеры стержневых комплексов по технологии Cold Box



Примеры стержневых комплексов по технологии Cold Box



Серия Z94L - Стержневые автоматы (Cold Box) с вертикал. ящиками



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применимы для изготовления стержней в холодных ящиках (Cold Box) путем быстрого отверждения газообразными катализаторами (амином или CO_2); предназначены для производства песчаных внутренних и наружных стержней; имеют высокую эффективность, низкую стоимость, хорошее укрытие для снижения эмиссии паров амина в рабочую зону цеха.
- Программное управление ПЛК, настройка параметров ЖК-экрана, отображение процесса, диагностика неисправностей; ручное/автоматическое/точечное управление.
- Запатентованная технология надува («настрела») стержневой смеси в оснастку под давлением сжатого воздуха и вибрацией, высокая прочность и точность песчаного стержня, высокое качество обработки, отсутствие отходов, малое количество остатков стержневой смеси в пескострельной головке на этапе очистки пескострельного резервуара.
- Спаренные пескострельная головка и продувочная головка, а также механизмы горизонтального/вертикального перемещения элементов имеют точные направляющие устройства; обеспечивается высокая точность управления; автоматическая продувка амина осуществляется после надува стержня, после продувки и отверждения стержней, часть стержневого ящика автоматически выдвигается для протяжки и съема стержней.
- Высокочастотная закалка направляющих валов механизмов перемещения автомата для обеспечения длительного срока службы; автоматический дверной экран для улучшения рабочей среды.

- Оснащены высокопроизводительным газогенератором для третичных аминов серии SL, который характеризуется высокой эффективностью производства, меньшим расходом амина и отсутствием загрязнения, нет необходимости во вторичной продувке амином.

- Под «стержневым автоматом с вертикальным разъемом стержневого ящика» подразумевается стержневая машина, для которой механизм перемещения боковых частей ящика является основным, в дополнении к механизмам работы с горизонтальными частями ящика. Фактически, это универсальная стержневая машина с комбинированным разъемом. Стержневые автоматы с вертикальным разъемом в основном предназначены для работы со стержневой оснасткой, состоящей из 2...6 частей, имеющих разнонаправленное направление сборки-разборки.

- Машина оснащена амортизирующими деталями, поэтому машина может двигаться быстро и без ударов, имеет длительный срок службы и высокоэффективна.

- Используется электромагнитная гидравлическая станция с воздушным охлаждением, снижающая температуру масла и замедляющая усталость компонентов.

- Способ привода узлов машины: пневматический, гидравлический или пневмогидравлический комбинированный привод стола; для машин третьего поколения для перемещения нижнего стола и спаренного узла пескострельной и продувочной головок используется электрический мотор-редуктор.

- Линейная направляющая, точное позиционирование движения, высокая точность управления.

- Высокочастотная закалка перевернутой V-образной направляющей и V-образного направляющего колеса, точное позиционирование движения, высокая точность направляющих. На направляющих такой конструкции не накапливается пыль и песок, что уменьшает трение при движении по направляющей, повышает точность использования и срок службы машины.

- Автоматическая система смазки, каждый фрикционный механизм скольжения оснащен смазочным устройством для поддержания точности оборудования и продления срока службы.

- На выбор клиентов доступны устройства быстрой замены стержневых ящиков, надувной и продувочных плит.

** Эту серию можно адаптировать в соответствии с требованиями заказчика.*

Серия Z94L - Стержневые автоматы (Cold Box) с вертикал. ящиками



I Z9408L-60D



I Z9410L-80D



I Z9406L-30D

Технические параметры*

Модель	Z9406L-30	Z9407L-40	Z9408L-60	Z9409L-70	Z94010L-80	Z94010L-80
Ст. ящик, габариты мах. (мм)	600x500x400	700x600x400	800x700x500	900x800x600	1000x800x600	1200x800x600
Открытие/закрытие ящика, мм	200...900	300..900	300...1100	400...1200	400...1200	400...1200
Масса надува смеси, мах, кг	30	40	60	70	80	80
Время цикла (сухого), сек	17	23	30	35	35	40
Тип привода	Пневматика/гидравлика	Пневматика/гидравлика	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Съем стержней	Внутри машины / Выкатная часть	Внутри машины / Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть

* - Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в связи с техническими обновлениями.

Серия Z94R - Стержневые автоматы (Hot Box) с вертикал. ящиками



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применимы для изготовления стержней в горячих ящиках (Hot Box), как правило из стержневой смеси на основе фенольных связующих, путем отверждения стержней за счет электрического или газового нагрева стержневых ящиков; предназначены для производства песчаных внутренних и наружных стержней; изготовленные стержни имеют высокое качество поверхности.
- Программное управление ПЛК, настройка параметров ЖК-экрана, отображение процесса, диагностика неисправностей; ручное/автоматическое/точечное управление, автоматический контроль температуры на панели оператора.
- Автоматическая очистка и перемещение надувной плиты пескострельной головки в холодную зону после надува стержня, автоматическое добавление стержневой смеси без водяного охлаждения; сигнал напоминания об открытии формы; центральная подвижная плита выдвигается для съема стержня на позицию протяжки.
- Высокочастотная закалка и высококачественное хромированное покрытие направляющих валов механизмов перемещения автомата для обеспечения длительного срока службы; высокая точность закрытия частей стержневого ящика и длительный срок службы;

- Под «стержневым автоматом с вертикальным разъемом стержневого ящика» подразумевается стержневая машина, которая имеет механизм перемещения боковых частей ящика в дополнении к механизмам работы с горизонтальными частями ящика. Фактически, это универсальная стержневая машина с комбинированным разъемом. Стержневые автоматы с вертикальным разъемом в основном предназначены для работы со стержневой оснасткой, состоящей из 2...6 частей, имеющих разнонаправленное направление сборки-разборки. Имеется функция быстрой протяжки. Модель Z94SG может одновременно работать с двумя стержневыми ящиками по выбору пользователей.

- Машина оснащена амортизирующими деталями, поэтому машина может двигаться быстро и без ударов, имеет длительный срок службы и высокоэффективна.

- Способ привода узлов машины: пневматический, гидравлический или пневмогидравлический комбинированный привод. На выбор клиентов доступны устройства быстрой замены стержневых ящиков, надувной и продувочных плит.

- Используется электромагнитная гидравлическая станция с воздушным охлаждением, снижающая температуру масла и замедляющая усталость компонентов.

- После открытия стержневого ящик, вертикальная боковая часть ящика с готовыми стержнями формы поворачивается вниз на 90°, что позволяет автоматически вытолкнуть («протянуть») и извлечь стержень.

** Эту серию можно адаптировать в соответствии с требованиями заказчика.*

Технические параметры*						
Модель	Z9405(SG)-12	Z9406(SG)-20	Z9407(SG)-30	Z9408(SG)-40	Z9409(SG)-50	Z9410(SG)-60
Ст. ящик, габариты мах. (мм)	500x500x400	600x600x450	700x600x500	800x700x600	900x700x600	1000x800x600
Открытие/закрытие ящика, мм	200...800	300..1000	350...1050	400...1200	400...1200	400...1200
Масса надува смеси, мах, кг	12	20	30	40	50	60
Время цикла (сухого), сек	18	20	25	30	35	40
Тип привода	Пневматический	Пневматика/ гидравлика	Пневматика/ гидравлика	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Съем стержней	Внутри машины	Внутри машины / Выкатная часть	Внутри машины / Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть

* - Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в связи с техническими обновлениями.

Серия Z94R - Стержневые автоматы (Hot Box) с вертикал. ящиками



Z9406R-20B Автоматическая стержневая машина с одним нагреваемым стержневым ящиком



Z9407R-30B Автоматическая стержневая машина с двумя нагреваемыми стержневыми ящиками



Z9408SG-60D Автоматическая двухстанционная стержневая машина с нагреваемой оснасткой (Hot Box)

Серия Z95R - Ст. автоматы для оболочковых стержней (Кронинг)



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применимы для изготовления оболочковых (пустотелых) или стержней без опустошения в горячих ящиках с вертикальным разъемом, из сухого плакированного песка на основе фенольных связующих (технология Кронинг), путем отверждения стержней за счет электрического или газового нагрева стержневых ящиков; характеризуются низким расходом плакированного песка и небольшим выделением газов на этапе спекания стержня.
- Программное управление ПЛК, настройка параметров ЖК-экрана, отображение процесса, диагностика неисправностей.
- Ручное/автоматическое/точечное управление, автоматический цифровой контроль температуры на панели оператора.
- Две основные рабочие программы, позволяющие на выбор оператора организовать производство либо оболочковых, либо стержней без опустошения. Т. е., для производства оболочковых стержней стержневой ящик в процессе спекания стержня можно повернуть на $180^{\circ} \pm 30^{\circ}$ для удаления плакированного песка из центрального объема стержня (после формирования оболочки нужной толщины). Для производства стержней без опустошения такой поворот ящика не требуется и не используется.

ООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY в РБ.
Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmash.by

- Высокочастотная закалка и высококачественное хромированное покрытие направляющих валов механизмов перемещения автомата для обеспечения длительного срока службы; гидравлическое демпфирование поворотного механизма, плавное вращение без вибрации, вращающаяся муфта контактного кольца исключает повреждение электрокабелей.
- Протяжка стержней включает операции разборки ящика, поворот одной из боковин со стержнями на 90° вниз для протяжки стержней на специальную тележку (ленту) для приема готовых стержней, или поворот этой боковой части ящика со стержнями на 90° вверх, для съема стержней после протяжки тем или иным способом.
- Модель Z956SG с двойной станцией может одновременно работать с двумя стержневыми ящиками, а также обеспечивает функцию бокового извлечения части ящика.
- Способ привода узлов машины: пневматический, гидравлический или пневмогидравлический комбинированный привод.
- На выбор клиентов доступны устройства быстрой замены стержневых ящиков, надувной и продувочных плит.

** Эту серию можно адаптировать в соответствии с требованиями заказчика.*

Технические параметры*						
Модель	Z955(SG)-15	Z956(SG)-25	Z957(SG)-40	Z958(SG)-45	Z959(SG)-50	Z9510(SG)-60
Ст. ящик, габариты мах. (мм)	500x500x300	600x600x400	700x700x400	800x800x450	900x900x500	1000x1000x600
Открытие/закрытие ящика, мм	200...650	200..800	300...800	300...900	300...900	400...1000
Масса надува смеси, мах, кг	15	25	40	45	50	60
Время цикла (сухого), сек	15	20	20	30	30	35
Тип привода	Пневматика/ гидравлика	Пневматика/ гидравлика	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Съем стержней	Внутри машины / Выкатная часть	Внутри машины / Выкатная часть	Внутри машины / Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть

* - Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в связи с техническими обновлениями.

Серия Z95R - Ст. автоматы для оболочковых стержней (Кронинг)



Z956SG-30B Автоматическая двух-станционная стержневая машина для стержней по Кронинг-процессу



Z958R-60D Автоматическая стержневая машина для стержней по Кронинг-процессу (с одним стержневым ящиком)



Z957SG-40D Автоматическая двух-станционная стержневая машина для изготовления стержней из плакированных песков по Кронинг процессу

Серия ZHL - Стержневые автоматы (Cold Box) с горизонт. ящиками



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применимы для изготовления стержней в холодных ящиках (Cold Box) путем быстрого отверждения газообразными катализаторами (амином или CO₂); предназначены для производства песчаных внутренних и наружных стержней; имеют высокую эффективность, низкую стоимость, хорошее укрытие для снижения эмиссии паров амина в рабочую зону цеха.
- Программное управление ПЛК, настройка параметров ЖК-экрана, отображение процесса, диагностика неисправностей; ручное/автоматическое/точечное управление.
- Запатентованная технология надува («настрела») стержневой смеси в оснастку под давлением сжатого воздуха и вибрацией, высокая прочность и точность песчаного стержня, высокое качество обработки, отсутствие отходов, малое количество остатков стержневой смеси в пескострельной головке на этапе очистки пескострельного резервуара.
- Конструкция верхней части стержневого ящика гарантирует, что песчаный стержень остается в нижней части оснастки после раскрытия стержневого ящика, а для протяжки стержня нижняя часть ящика (вместе со стержнем) выдвигается из машины наружу, на позицию извлечения стержня.
- Высокочастотная закалка направляющих валов механизмов перемещения автомата для обеспечения длительного срока службы; автоматический дверной экран для улучшения рабочей среды.

- Оснащены высокопроизводительным газогенератором для третичных аминов серии SL, который характеризуется высокой эффективностью производства, меньшим расходом амина и отсутствием загрязнения, нет необходимости во вторичной продувке амином.

- Под «стержневым автоматом с горизонтальным разъемом стержневого ящика» подразумевается стержневая машина, которая имеет механизм перемещения боковых частей ящика в дополнении к механизмам работы с горизонтальными частями ящика. Фактически, это универсальная стержневая машина с комбинированным разъемом. Стержневые автоматы с горизонтальным разъемом в основном предназначены для работы со стержневой оснасткой, состоящей из 2...6 частей, имеющих разнонаправленное направление сборки-разборки.

- Машина оснащена амортизирующими деталями, поэтому машина может двигаться быстро и без ударов, имеет длительный срок службы и высокоэффективна.

- Используется электромагнитная гидравлическая станция с воздушным охлаждением, снижающая температуру масла и замедляющая усталость компонентов.

- Способ привода узлов машины: пневматический, гидравлический или пневмогидравлический комбинированный привод стола; для машин третьего поколения для перемещения нижнего стола и спаренного узла пескострельной и продувочной головок используется электрический мотор-редуктор.

- Линейная направляющая, точное позиционирование движения, высокая точность управления.

- Высокочастотная закалка перевернутой V-образной направляющей и V-образного направляющего колеса, точное позиционирование движения, высокая точность направляющих. На направляющих такой конструкции не накапливается пыль и песок, что уменьшает трение при движении по направляющей, повышает точность использования и срок службы машины.

- Автоматическая система смазки, каждый фрикционный механизм скольжения оснащен смазочным устройством для поддержания точности оборудования и продления срока службы.

- На выбор клиентов доступны устройства быстрой замены стержневых ящиков, надувной и продувочных плит.

** Эту серию можно адаптировать в соответствии с требованиями заказчика.*

Серия ZHL - Стержневые автоматы (Cold Box) с горизонт. ящиками



ZH1090L-60D



ZH650L-25D



ZH660L-18B

Технические параметры*						
Модель	ZH550L-15	ZH660L-18	ZH760L-25	ZH890L-40	ZH1080L-60	ZH1190L-60
Ст. ящик, габариты мах. (мм)	500x500x300	600x600x400	700x600x500	800x900x500	1000x800x600	1100x900x600
Открытие/закрытие ящика, мм	300...600	370..700	400...800	450...900	500...1000	550...1000
Масса надува смеси, мах, кг	15	18	25	40	60	60
Время цикла (сухого), сек	12	15	15	20	25	30
Тип привода	Пневматика/ гидравлика	Пневматика/ гидравлика	Пневматика/ гидравлика	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Съем стержней	Внутри машины / Выкатная часть	Внутри машины / Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть

Технические параметры*						
Модель	ZH1290L-60	ZH1690L-80	ZH1890L-80	ZH2090L-100	ZH2090L-230	
Ст. ящик, габариты мах. (мм)	1200x900x600	1600x900x600	1800x900x600	2000x900x700	2000x900x950	
Открытие/закрытие ящика, мм	600...1000	600..1000	600...1000	950...1100	950...1450	
Масса надува смеси, мах, кг	60	80	80	100	230	
Время цикла (сухого), сек	30	30	35	35	45	
Тип привода	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	
Съем стержней	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	

* - Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в связи с техническими обновлениями.

ООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY в РБ.
 Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmash.by

Серия ZHL - Стержневые автоматы (Cold Box) с горизонт. ящиками



Стержневой автомат 200 л - для изготовления больших стержней

Серия ZHL - Стержневые автоматы (Cold Box) с горизонт. ящиками



Стержневой автомат для изготовления стержней отливок "задний мост"



Стержневой автомат для изготовления стержней моторной группы

Серия ZHR - Стержневые автоматы (Hot Box) с горизонт. ящиками



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применимы для изготовления стержней в горячих ящиках (Hot Box), как правило из стержневой смеси на основе фенольных связующих, путем отверждения стержней в нагретой оснастке; предназначены для производства песчаных внутренних и наружных стержней; изготовленные стержни имеют высокое качество поверхности.

- Программное управление ПЛК, настройка параметров ЖК-экрана, отображение процесса, диагностика неисправностей; ручное/автоматическое/точечное управление, автоматический контроль температуры на панели оператора.

- Под «стержневым автоматом с горизонтальным разъемом стержневого ящика» подразумевается стержневая машина, которая имеет механизм перемещения боковых частей ящика в дополнении к механизмам работы с горизонтальными частями ящика. Фактически, это универсальная стержневая машина с комбинированным разъемом. Стержневые автоматы с горизонтальным разъемом в основном предназначены для работы со стержневой оснасткой, состоящей из 2...6 частей, имеющих разнонаправленное направление сборки-разборки.

- Конструкция верхней части стержневого ящика гарантирует, что песчаный стержень остается в нижней части оснастки после раскрытия стержневого ящика, а для протяжки стержня нижняя часть ящика (вместе со стержнем) выдвигается из машины наружу, на позицию извлечения стержня.
- Высокочастотная закалка и высококачественное хромированное покрытие направляющих валов механизмов перемещения автомата для обеспечения длительного срока службы; высокая точность закрытия частей стержневого ящика и длительный срок службы;
- Линейная направляющая, точное позиционирование движения, высокая точность управления.
- Машина оснащена амортизирующими деталями, поэтому машина может двигаться быстро и без ударов, имеет длительный срок службы и высокоэффективна.
- Используется электромагнитная гидравлическая станция с воздушным охлаждением, снижающая температуру масла и замедляющая усталость компонентов.
- Способ привода узлов машины: пневматический, гидравлический или пневмогидравлический комбинированный привод.
- Высокочастотная закалка перевернутой V-образной направляющей и V-образного направляющего колеса, точное позиционирование движения, высокая точность направляющих. На направляющих такой конструкции не накапливается пыль и песок, что уменьшает трение при движении по направляющей, повышает точность использования и срок службы машины.
- Автоматическая система смазки, каждый фрикционный механизм скольжения оснащен смазочным устройством для поддержания точности оборудования и продления срока службы.
- На выбор клиентов доступны устройства быстрой замены стержневых ящиков, надувной и продувочных плит.

** Эту серию можно адаптировать в соответствии с требованиями заказчика.*

Серия ZHR - Стержневые автоматы (Hot Box) с горизонт. ящиками



ZH780R-40D



ZH650R-15D Автоматический пяти позиционный стержневой автомат



ZH680SG-25D



ZH15100R-65D

Технические параметры*						
Модель	ZH550R-15	ZH660R-25	ZH780R-40	ZH890R-50	ZH1090R-60	ZH1290R-70
Ст. ящик, габариты мах. (мм)	500x500x300	600x600x400	700x800x500	800x900x600	1000x900x600	1200x900x600
Открытие/закрытие ящика, мм	300...600	350..700	400...800	450...900	500...1000	550...1100
Масса надува смеси, мах, кг	15	25	40	50	60	70
Время цикла (сухого), сек	15	15	15	20	25	30
Тип привода	Пневматический	Пневматический	Пневматика/ гидравлика	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Съем стержней	Внутри машины / Выкатная часть	Внутри машины / Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть	Выкатная часть

* - Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в связи с техническими обновлениями.

ООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY в РБ.
 Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmash.by

Серия SL - Автоматические установки смесеприготовления

Модель установки	Объем одного замеса
SL-200	200 кг
SL-100	100 кг
SL-50	50 кг



Смеситель «вертикальный барабан»

• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

В смесителе для приготовления песчано-смоляной стержневой смеси используется лопастной смеситель, который имеет чашу смешивания в виде вертикально расположенного барабана (с горизонтальной осью вращения смешивающих лопастей). Такая конструкция смесителя обеспечивает высокую эффективность смешивания, низкий расход связующих, низкое тепловыделение, отсутствие «слепых зон» в чаше смесителя, легкость очистки. Автоматический механизм очистки на выпускном отверстии для готовой стержневой смеси гарантирует отсутствие остатков смеси на уплотняемой поверхности дверцы для выгрузки смеси и отсутствие утечек песка при последующих циклах смесеприготовления.

Технические характеристики смесителя SL-200:

- Масса смеси в одном замесе – 200 кг;
- продолжительность цикла перемешивания смеси – 35 с;
- продолжительность цикла выгрузки готовой смеси – 20 с;
- часовая производительность смесителя – 9000 кг/ч.

Серия SL - Автоматические установки смесеприготовления

• СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ ПЕСКА

Система дозирования и нагрева песка состоит из расходного бункера с подогревом песка, дозатора с блоком нагрева, и узла соединения. Прежде чем кварцевый песок попадает в дозирующее устройство, он нагревается с помощью электрических нагревателей в расходном бункере. Такая система с двойным нагревом песка позволяет гарантированно поддерживать температуру песка зимой, и обеспечивает текучесть песка во время смешивания смеси, способствует уменьшению расхода связующих, сокращает продолжительность смешивания смеси и время отверждения изготавливаемых стержней.



Система дозирования и нагрева связующих

• СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ СВЯЗУЮЩИХ

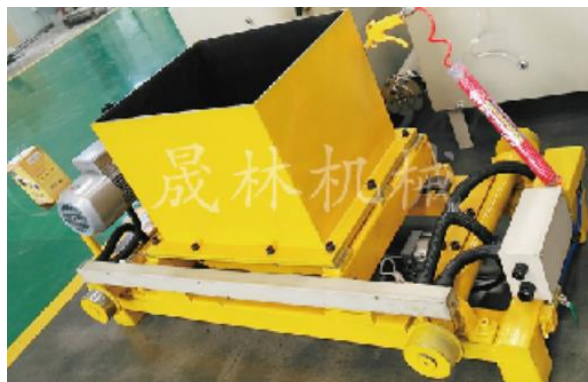
Два связующих дозируются с помощью диафрагменных насосов и светочувствительных дозаторов, что позволяет своевременно регулировать количество связующих в соответствии с потребностями. Связующие вводятся в смеситель путем распыления, что обеспечивает равномерное и быстрое смешивания и уменьшение расхода связующих.

• СИСТЕМА НАГРЕВА СВЯЗУЮЩИХ

Оснащена устройством контроля температуры связующих, позволяющим поддерживать температуру и вязкость жидкого материала в определенном диапазоне, не влияя на характеристики смол, чтобы обеспечить плавное и точное дозирование связующих и равномерное их смешивание с песком. Позволяет уменьшить количество связующих.

• РАЗДАТОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА

- Вместимость готовой стержневой смеси на одну загрузку: до 200 кг.
- Скорость перемещения: 15-30 м/мин.
Тележка обеспечивает точное позиционирование, автоматическое распределение и автоматическую разгрузку.



Раздаточная тележка

• ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ АМИНА

Система централизованной подачи амина состоит из пневматического диафрагменного насоса, двухпозиционного пятиходового электромагнитного клапана, углового клапана и датчика уровня жидкости для автоматического пополнения генератора жидким амином.

Серия SL - Газогенераторы для третичных аминов



Модельный ряд газогенераторов SL серии:

SL- 15A
SL – 20A
SL – 25A
SL – 32A
SL – 40A
SL – 50A

Модельный ряд сдвоенных газогенераторов

SL – 20A - II
SL – 25A - II
SL – 32A - II
SL – 40A - II
SL – 50A - II

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Программное управление ПЛК, настройка параметров на сенсорном экране, отображение рабочего процесса и диагностика неисправностей, полностью автоматический.
- Электрический пропорциональный клапан управления давлением сжатого воздуха (международный высококачественный бренд) позволяет реализовывать любую заданную кривую давления продувки в зависимости от технологических потребностей.
- Дозирующий насос PV для третичного амина (международный высококачественный бренд) обеспечивает самое точное, простое в настройке, безопасное дозирование амина.
- Двойной контроль температуры (нагревателя и пара), высокие показатели безопасности, встроенный нагреватель с высокой эффективностью нагрева, низкий расход амина.
- Корпус газогенератора разделен на отдельные изолированные секции (блок электрического управления, блок с электромагнитными клапанами, блок с резервуаром жидкого амина и блок с нагревателем), что обеспечивает высокую безопасность работы.
- Газогенератор серии SL, в соответствии с передовыми мировыми требованиями процесса, обеспечивает безопасное обращение с аминами, их точное дозирование, нагрев и газификацию, продувку амином и сжатым воздухом для отверждения стержней за один цикл, без необходимости в повторной продувке. Обеспечивает высокую эффективность и экономию амина.
- Сдвоенный газогенератор серии SL-II — это наша запатентованная разработка, которая может использоваться для независимого отверждения песчаных стержней с различной массой в двух стержневых ящиках одновременно или поочередно, по индивидуальным программам.

Серия TFS - Машины (линии) для облицовки металлических форм



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применимы для изготовления наружных форм (оболочек) в горячих ящиках (металлических формах), как правило из плакированного песка на основе фенольных связующих, с высокой эффективностью производства, экономией песка и низкой себестоимостью.
- Программное управление ПЛК, настройка параметров с помощью удобного интерфейса, отображение состояния рабочего процесса и диагностика неисправностей, полностью автоматическое управление.
- После надува, формовочная модель (металлическая форма) перемещается для отверждения оболочки, пескострельная головка не нуждается в водяном охлаждении.
- Высокочастотная закалка и высококачественное хромированное покрытие направляющих валов механизмов перемещения автомата для обеспечения длительного срока службы; высокая точность закрытия частей оснастки и длительный срок службы;
- Привод: пневмо-, гидравлический, пневмогидравлический и т. д. на выбор клиента.



Оборудования для литья по выплавляемым моделям

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Адаптированы для автоматического производства восковых моделей для точного стального литья.
- Программное управление ПЛК, настройка параметров ЖК-экрана, отображение процесса, диагностика неисправностей, ручное/автоматическое управление, автоматическое цифровое отображение температуры.
- Высокочастотная закалка и хромированное покрытие закаленных направляющих, высокая точность закрытия формы и длительный срок службы.
- Используется электромагнитная гидравлическая станция с воздушным охлаждением, снижающая температуру масла и замедляющая усталость компонентов.
- Облицовка барабана для воска, канал для воска и резервуар циркулирующей воды для подогрева изготовлены из нержавеющей стали.
- Привод: пневматический, гидравлический или комбинированный пневмогидравлический.



Автоматические горизонтальные машины для литья восковых моделей

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ ДЛЯ ТОЧНОГО СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ



Автоматическая линия для формирования керамической оболочки

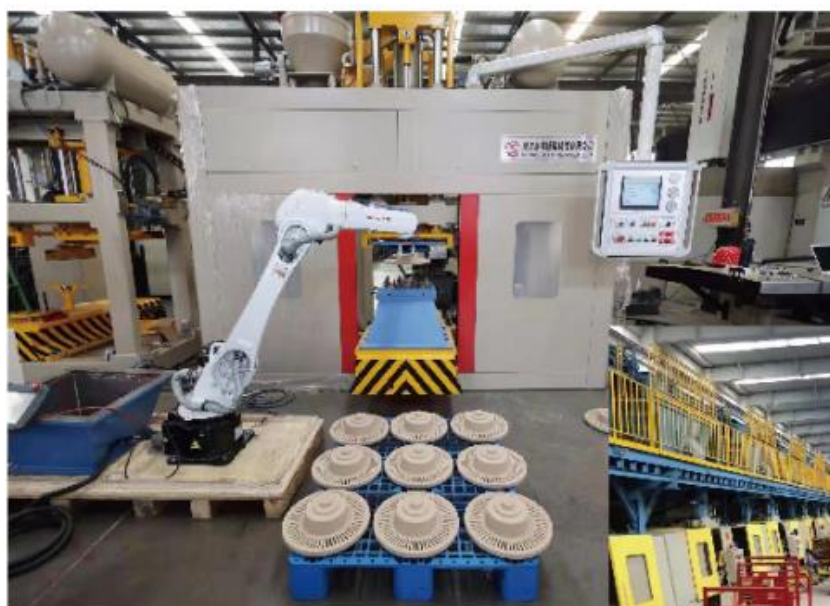


Прецизионное автоматическое суспендирование, элемент линии



Автоматическая линия воздушной сушки оболочки

Примеры размещения оборудования в литейных цехах



Примеры размещения оборудования в литейных цехах



Стержни нашего производства – примеры продукции



Стержни нашего производства – примеры продукции





SHENGLIN MACHINERY
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОГО
ЛИТЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY CO.,LTD

ADRESSE: NO. 3399, NO. 9 STREET, FANGZI DISTRICT, WEIFANG, SHANDONG, CHINA, 261200

TELL: +86 18678001373 +86 13791653058

FAX: 0536-7660976

WEBSITE: www.shenglinjixie.com

**СООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN
CASTING MACHINERY в РБ.**

Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmach.by

СООО «БелЛитМаш» - представитель компании WEIFANG SHENGLIN CASTING MACHINERY в РБ.
Контактное лицо: Кудин Дмитрий, +375 29 355 91 48, kda@bellitmach.by